

Produktinformation Vibrationsknollenbrecher

Beschreibung Der Vibrationsknollenbrecher zerbricht Sandknollen und vereinzelt Sandkörner, um diese für die mechanische Regeneration vorzubereiten.

In dem quadratischen Behälter befindet sich ein Schlitzboden mit eingelassenem Drahtsieb, welches nur für Sandkörner durchgängig ist und somit dafür sorgt, dass grobe Feststoffe effektiv zurückgehalten werden.

Zwei seitlich angebrachte Erregermotoren versetzen den Behälter in Schwingungen. Hierdurch werden die Sandknollen, vorwiegend an den Kontaktflächen untereinander, zerrieben. Die Effektivität erhöht sich mit der Füllmenge, da mehr Gewicht auf den Sandknollen die Reibwirkung verstärkt.

Je nach Füllgrad und Verfahren ist ein Durchlauf von ca. 200 kg / h möglich.

Technische Daten Abmessungen: Einfüllöffnung: ca. 500 x 500 mm
Aufstellmaß: ca. 920 x 920 mm
Gesamthöhe: ca. 1.200 mm

Bemerkung Weitere Baugrößen sind auf Anfrage lieferbar.



Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Jeder Anwender unserer Produkte muss deren Verwendbarkeit für seinen speziellen Zweck eigenverantwortlich prüfen. Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten.

HN/MT

Stand 09/16